



Unione dei Comuni “Alto Cilento”

Agropoli - Cicerale - Laureana C.to - Lustra – Prignano
Perdifumo C.to - Rutino – Torchiara
Centrale Unica di Committenza

BANDO DI GARA

“Servizio di raccolta RSU (raccolta differenziata) con il sistema porta a porta, trasporto e conferimento negli impianti di stoccaggio e/o trattamento, comprensivo dei servizi di gestione del centro di raccolta per anni quattro del comune di Torchiara – CIG

6780718980

Prot. n° 1 5 4 del 15/02/2017

AVVISO

Con riferimento al Bando di gara in oggetto, si rende noto che:

- La gara si è svolta regolarmente in seduta pubblica per l’apertura delle offerte economiche in data odierna alla ore 10.10;
- Gli operatori economici ammassi alla fase dell’apertura delle offerte economiche sono risultati pari a n. 4 (quattro) degli 8 (otto) partecipanti:

N.	Ditte	Data	protocollo
1	SVILUPPO RISORSE AMBIENTALI SRL	16/12/2016	0001962
2	TEKRA SERVIZI AMBIENTALI SRL	16/12/2016	0001965
3	SARIM SRL	16/12/2016	0001967
4	ONOFARO ANTONINO	16/12/2016	0001968

- la graduatoria provvisoria risultante dalla somma dei punteggi delle offerte tecniche e dell’offerta economica è la seguente:

Imprese	Totale elementi tecnici	Prezzo	Punteggio finale
Sviluppo Risorse Ambientali srl	67,795	30	97,795
Tekra Servizi Ambientali srl	55,164	11,88	67,044
Sarim srl	56,094	1,68	57,774
Onofaro Antonino srl	68,068	4,38	72,448

- La commissione ha richiesto alla ditta SVILUPPO RISORSE AMBIENTALI SRL, giustificazioni dell’offerta presentata ai sensi dell’art. 97 comma 6 del D.Lgs. 50/2016.

Responsabile della C.U.C.
f.to.Ing. Agostino Antonio Sica