

CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA

Unione Comuni Alto Cilento Agropoli - Cicerale - Laureana C.to - Lustra - Prignano Perdifumo - Rutino - Torchiara

c/o Piazza della Repubblica, 3 - 84043 Agropoli (Salerno)

pec: altocilento.cuc@pec.it - mail: altocilento.cuc@gmail.com Tel/Fax 0974.827.413/494

Prot. N. 1414 del 10/05/2017

AGGIUDICAZIONE PROVVISORIA

"RIQUALIFICAZIONE DI PIAZZA MERCATO - COMUNE DI AGROPOLI" CUP:186G15000100004 - CIG: 70466317DA

- 1. <u>Amministrazione aggiudicatrice</u>: C.U.C. Unione dei Comuni "Alto Cilento".
- 2. Procedura di aggiudicazione: Procedura Negoziata.
- 3. <u>Appalti pubblici di lavori</u>: Riqualificazione Piazza Mercato" Comune di Agropoli.
- 4. Data di aggiudicazione dell'appalto: 10.05.2017.
- 5. <u>Criteri di aggiudicazione dell'appalto</u>: Minor prezzo ai sensi dell'art.
- 95 comma 4 del D.Lgs.50/2016.
- 6. Sorteggio del metodo della soglia di anomalia:
- c) media aritmetica dei ribassi percentuali di tutte le offerte ammesse, incrementata del 20 per cento;
- 7. <u>Ditte invitate</u>: n.20, inserite nell'elenco della C.U.C. approvato con determinazione n. 46 del 13/12/2016.
- 8. Elenco soggetti partecipanti: n. 12.
- 9. Numero di offerte ammesse: n. 12.
- 10. <u>Nome e indirizzo dell'aggiudicatario, come da verbale n.1 del 10/05/2017:DITTA GEO.COS. GROUP S.R.L. con sede legale in C.SO GARIBALDI, 148 -SALERNO P.IVA 05443220651.</u>
- 11. <u>Valore dell'offerta cui è stato aggiudicato l'appalto:</u> ribasso del 35,513%, espresso in percentuale sull'importo a base d'asta per l'importo di € 234.591,56 + € 16.568,85 di oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso + iva come per legge
- 12. Data del presente avviso: 10.05.2017.
- 12. <u>Nome ed indirizzo dell'organo competente per le procedure di ricorso:</u> TRIBUNALE AMMINISTRATIVO REGIONALE Sede di SALERNO Largo San Tommaso D'Acquino, 3, SALERNO.

Per ogni ulteriore informazione: C.U.C Unione dei Comuni "Alto Cilento" - tel. 0974.82.74.94 - altocilento.cuc@pec.it

Il Responsabile del Servizio CUC