



Unione dei Comuni "Paestum Alto Cilento"

Agropoli – Capaccio Paestum - Cicerale – Giungano - Laureana C.to - Lustra
Ogliastro C.to – Perdifumo - Prignano C.to - Rutino – Torchiara

Centrale Unica di Committenza

VERBALE DI GARA n. 5 in data 19.01.2022 (seduta pubblica)

*Servizi di pulizia e spazzamento strade ed aree pubbliche riservato alle Cooperative Sociali di tipo B per il periodo presunto dal 01/11/2021 - 01/11/2023 - CUP:I99J21013670004
CIG: 895607206C*

L'anno duemilaventidue, addì diciannove del mese di Gennaio (19.01.2022), alle ore 10.40, in Agropoli, presso la casa comunale, nell'ufficio lavori pubblici, il Responsabile del Servizio C.U.C. dell'Unione dei Comuni "Paestum Alto Cilento" Geom. Sergio Lauriana in qualità di Presidente di Commissione di gara unitamente con i Commissari Ing. Agostino Sica e Dott. Giuseppe Capozzolo, in seduta pubblica;

Il Presidente

- **VISTI** i documenti di gara sulla piattaforma telematica Appalti e Contratti e-procurement Appalti e Affidamenti;
- **RICHIAMATI** i verbali di gara n1 del 15.12.2021, n 2 del 04.01.2022, n 3 del 04.01.2022 e n. 4 del 05.01.2022;
- **ACCERTATO** che l'avviso di apertura delle Offerte Economiche in seduta pubblica è stato trasmesso, a mezzo pec, alle ditte partecipanti in data 17.01.2022 prot. n. 0045;
- **CONSTATATO** che non risulta collegato nessun Operatore Economico, con la Commissione, procede all'apertura dell'Offerta Economica delle ditte ammesse, che risultano aver offerto i seguenti ribassi che hanno generato i relativi punteggi come di seguito specificato:

N.	DITTE PARTECIPANTI	Ribasso %	Punteggio Offerta Economica
1	PE.DE.MA SERVICES	6,500	30
2	COOPERATIVA SOCIALE CILENTO SPS - SERVIZI PROGRESSO SOLIDARI	2,000	9,231
3	SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE ESUS	3,210	14,815

- **PRENDE ATTO** che il punteggio attribuito all'offerta economica delle suddette ditte unitamente al punteggio dell'Offerta Tecnica, restituisce la seguente tabella riepilogativa dei punteggi:

N.	<i>DITTE PARTECIPANTI</i>	<i>Punteggio Tecnico</i>	<i>Punteggio Tecnico Riparametrato</i>	<i>Punteggio Offerta Economica</i>	<i>Punteggio TOTALE</i>
1	PE.DE.MA SERVICES	47.636	61,653	30	91,653
2	COOPERATIVA SOCIALE CILENTO SPS - SERVIZI PROGRESSO SOLIDARI	41.656	54,762	9,231	63,993
3	SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE ESUS	54.636	69,100	14,815	83,914

La Commissione

- **CONSTATO** che la prima classificata provvisoria non risulta essere anomala ai sensi dell'art. 97 comma 3 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i, *formula la proposta di aggiudicazione* in favore della suddetta ditta **PE.DE.MA SERVICES con sede in via Quarto San Marzano n. 5 – 84016 Pagani (SA) C.F. e P. Iva 05452460651 - avendo offerto un ribasso pari al 6,5 % per un importo relativo di € 119.698,70 (euro centodiciannovemila seicentonovantotto/70) oltre € 1.980,00 (euro millenovecentoottanta/00) di oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso per un importo contrattuale di € 121.678,70 (euro centoventunomilaseicento settantotto/70).**

- dispone che venga redatto e pubblicato l'avviso di proposta di aggiudicazione;

- alle ore 11.35 dichiara chiusa la presente seduta di gara pubblica

Letto, confermato e sottoscritto:

IL Presidente

Geom. Sergio Lauriana

IL Commissario

Ing. Agostino Sica

IL Commissario

Dott. Giuseppe Capozzolo