

 <p>UNIONE DEI COMUNI PAESTUM ALTO CILENTO</p>	<p><b>CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA</b>  <b>UNIONE COMUNI PAESTUM ALTO CILENTO</b>  <b>DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO</b></p> <p><b>n° 28 del 11 Luglio 2023</b></p> <p>REG. GEN. N° 061 del 11/07/2023</p>
<p><b>Oggetto:</b></p>	<p>Gara d'appalto con procedura negoziata senza bando ai sensi dell'art. 50 comma 1 lettera c) del D.lgs. 36/2023, aggiudicata con il criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 108 comma 1 del D.lgs. 36/2023, per l'affidamento dei LAVORI DI "REALIZZAZIONE DI UN PARCHEGGIO PUBBLICO E MARCIAPIEDI IN VIA PADRE GIACOMO SELVI" - COMUNE DI AGROPOLI - CUP: I81B20000270001 - CIG: 995503311E - Numero gara ANAC: 9216195</p> <p><i>Approvazione atti e indizione gara</i></p>

## IL RESPONSABILE

**PREMESSO che:**

- con Determinazione n. 1852 del 29/12/2022, esecutiva ai sensi di legge dell'Area Lavori Pubblici, Tecnico - Manutentiva del Comune di Agropoli a firma del Responsabile del Procedimento Geom. Sergio Lauriana, è stato dato incarico al Responsabile della C.U.C. dell'Unione dei Comuni "Paestum Alto Cilento" di indire gara di appalto attraverso procedura negoziata senza bando ai sensi dell'art. 50 comma 1 lettera c) del D.lgs. 36/2023, aggiudicata con il criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 108 comma 1 del D.lgs. 36/2023. per l'affidamento dei LAVORI DI "REALIZZAZIONE DI UN PARCHEGGIO PUBBLICO E MARCIAPIEDI IN VIA PADRE GIACOMO SELVI" – CUP: I81B20000270001 - per un importo stimato complessivo di € 258.275,40 di cui € 248.193,19 di importo esecuzione lavori a misura ed € 10.082,21 di Oneri della sicurezza ex D.Lgs. 81/2008, non soggetti a ribasso d'asta;
- con nota prot. n. 22597 del 10.07.2023, acquisita al protocollo della C.U.C. con n. 697 del 11 Luglio 2023, il Comune di Agropoli ha trasmesso gli atti di gara per l'affidamento dei LAVORI di cui in oggetto.
- sentito il R.U.P, si procederà all'invito di n. 5 operatori economici iscritti all'Elenco telematico degli Operatori Economici dell'Unione dei Comuni "Paestum Alto Cilento" sulla piattaforma Appalti & Contratti E-procurement della Maggioli;

**VISTI** gli atti di gara (Lettera di Invito/Disciplinare ed allegati) predisposti e trasmessi dal R.U.P. Geom. Sergio Lauriana;



**VISTO** il Decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36 - Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78;

**VISTA** la Costituzione della Repubblica italiana - Parte Seconda (Ordinamento della Repubblica) - Titolo V;

**VISTI** gli articoli 07, 109, comma 2, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

### **DETERMINA**

1. La narrativa è parte integrante e sostanziale della presente Determinazione;
2. Approvare i documenti di gara su indicati, allegati alla presente, e di indire gara di appalto attraverso procedura negoziata senza previa pubblicazione di un bando, ai sensi e per gli effetti dell'art. 50 comma 1 lettera c) del D.lgs. 36/2023, interamente telematica, con aggiudicazione secondo il criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 108 comma 1 del D.lgs. 36/2023, per l'affidamento dei LAVORI DI "REALIZZAZIONE DI UN PARCHEGGIO PUBBLICO E MARCIAPIEDI IN VIA PADRE GIACOMO SELVI" – CUP: I81B20000270001 - CIG: 995503311E - Numero gara ANAC: 9216195 - per un importo stimato complessivo di € 258.275,40 di cui € 248.193,19 di importo esecuzione lavori a misura ed € 10.082,21 di Oneri della sicurezza ex D.Lgs. 81/2008, non soggetti a ribasso d'asta.

### **Il Responsabile della CUC**

*f.to. Sergio LAURIANA<sup>(\*)</sup>*

(\*) copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa predisposta secondo l'articolo 3 del D.lgs. 39/1993 e l'articolo 3bis, comma 4bis del Codice dell'amministrazione digitale.